

Спецификация
промежуточной итоговой аттестации по технологии
для учащихся 2 класса

1. Назначение промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится с целью определения уровня освоения обучающимися 2 класса предметного содержания курса «Технология» в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта.

Промежуточная аттестация охватывает содержание, включенное в УМК «Школа России» по учебнику Н.И. Роговцева, Н.Б.Богданова, И.П.Фрейтаг «Технология» 2 класс.

2. Документы, определяющие содержание работы

1. Федеральный государственный стандарт начального общего образования (с изменениями) (приказ Минобрнауки России от 06.10.2009 № 373)
2. Рабочая программа начального общего образования по учебному предмету «Технология» для 2 класса на 2016/17 учебный год

3. Сроки проведения: апрель-май 2017 года.

4. Форма промежуточной аттестации: творческая работа.

5. Условия проведения диагностической работы, включая

дополнительные материалы и оборудование: на выполнение творческой работы отводится 45 минут. Это время включает предварительный инструктаж учителя, самостоятельное выполнение творческой работы по заданному алгоритму, оформление выставки работ для аттестации.

6. Характеристика работы: готовое изделие в любой технике.

Учащийся сам предоставляет на выставку лучшую работу по данной теме.

7. Система оценивания результатов выполнения отдельных заданий и работы в целом

- овладение технологическими приёмами ручной обработки материалов;
- творческое решение несложных конструкторских, художественно- конструкторских (дизайнерских), технологических задач.

Оценка выполнения практических работ

Оценка «5»

- тщательно спланирован труд и рационально организовано рабочее место;
- правильно выполнялись приемы труда, самостоятельно и творчески выполнялась работа;
- изделие изготовлено с учетом установленных требований;
- полностью соблюдались правила техники безопасности.

Оценка «4»

- допущены незначительные недостатки в планировании труда и организации рабочего места;
- в основном правильно выполняются приемы труда;
- работа выполнялась самостоятельно;
- норма времени выполнена или недовыполнена 10-15 %;

- изделие изготовлено с незначительными отклонениями;
- полностью соблюдались правила техники безопасности.

Оценка «3»

- имеют место недостатки в планировании труда и организации рабочего места;
- отдельные приемы труда выполнялись неправильно;
- самостоятельность в работе была низкой;
- норма времени невыполнена на 15-20 %;
- изделие изготовлено с нарушением отдельных требований;
- не полностью соблюдались правила техники безопасности.

Оценка «2»

- имеют место существенные недостатки в планировании труда и организации рабочего места;
- неправильно выполнялись многие приемы труда;
- самостоятельность в работе почти отсутствовала;
- норма времени невыполнена на 20-30 %;
- изделие изготовлено со значительными нарушениями требований;
- не соблюдались многие правила техники безопасности.